

KONKURS OFERT NA ROK: 2019	DATA: 12.12.2018
NAZWA RODZAJU ŚWIADCZEŃ: REHABILITACJA LECZNICZA	KOD POSTĘPOWANIA: 11-19-000087/REH/05/1/05.1310.209.02/01
NAZWA ZAKRESU ŚWIADCZEŃ: FIZJOTERAPIA DOMOWA	

OGŁOSZENIE O ROZSTRZYgniĘCIU PROTESTU

złożonego przez:

**Przychodnia Morska Janczewscy Spółka z o. o., 001896
80-390 Gdańsk, ul.Kołobrzeska 23 F/6, fax (058)663 10 75**

dnia 05.12.2018 r.

Komisja konkursowa postanowiła:

1. Oddalić protest.

KOMISJA NR W SKŁADZIE:

1. Dominika Druba przewodniczący komisji.....
2. Agnieszka Szot wiceprzewodniczący komisji.....
3. Jacek Pilarczyk członek komisji.....
4. Anna Radwańska-Kapała członek komisji.....
5. Anita Sztenc członek komisji.....
6. Ewa Sztender członek komisji.....
7. Marta Wasilewska protokolant

Data umieszczenia ogłoszenia na stronie internetowej i tablicy ogłoszeń: 12.12.2018.